-- JP,06-027550, B--- Examined patent application publication

- -TRANSLATION by JPO and NCIPI--
- * NOTICES *

÷.

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2. **** shows the word which can not be translated.
- 3. In the drawings, any words are not translated.
- 4. The translation in Brief Description of the Drawings is partially corrected by J. ANDO.

[Claim(s)]

[Claim 1] The fluid stopper characterized by to consist of the flexible object which performs pinch and swell actuation with the pressure of a fluid, and the shell which has the part which broke so that an end might be connected with this flexible object and it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, to make the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch and swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and to control circulation of a fluid.

[Detailed Description of the Invention]

[Industrial Application]

In the fluid channel which circulates air, water, an oil, and a fluid like a drug solution, this invention relates to the simple fluid stopper which stops circulation of a fluid temporarily or restricts a flow rate, when the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following.

[Description of the Prior Art]

In the former, the case where this valve is controlled by the signal from a pressure detection means to furnish a valve into a fluid channel, for example, to detect the pressure of a fluid is common as a means to stop circulation of a fluid or to restrict a flow rate usual.

[Problem(s) to be Solved by the Invention]

In such a case, while a quite large-scale facility of a pressure detection means to detect the pressure of a fluid, the valve installed into a fluid channel, the control unit which controls this valve further is needed and cost becomes high, there is a problem of this attachment location being restrained. The purpose of this invention is to offer the fluid stopper which was made to perform a halt of circulation of a fluid, and a limit of a flow rate by the very simple configuration automatically.

[The means for solving a technical problem]

In the fluid stopper applied to this invention in order to attain the above-mentioned purpose An end is connected with the flexible object which performs pinch-and-swell actuation with the pressure of a fluid, and this flexible object. It is characterized by consisting of the shell which has the part which broke so that it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, making the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch-and-swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and controlling circulation of a fluid.

[Function]

With the pressure of a fluid, a flexible object expands or contracts, the part fallen into the chip box habit of a shell by the actuation is crooked, and the fluid stopper which has the above-mentioned configuration performs a halt of circulation of a fluid by the degree of the crookedness, or a limit of a flow rate. [Example]

This invention is explained to a detail based on the example of illustration.

Fig. 1 and Fig. 2 show the example of the fluid stopper concerning this invention, and, as for the condition that, as for Fig. 1, the fluid is circulating, and Fig. 2, circulation of a fluid shows the condition that a halt or a flow rate is restricted. The bellows of the shape of a cartridge which sets on a drawing, and expands or contracts 1 with the pressure of an internal fluid, and 2 are tubes which have the flexibility connected with bellows 1. In order to make it easy to be beforehand crooked in this tube 2, two parts 3 and 3 in which it broke into as shown in Fig. 3, and the peculiarity was prepared, i.e., flections, are established.

As it is indicated in Fig. 1 as bellows 1 and a tube 2, you may fabricate to one, or what was fabricated on another object as shown in Fig. 4 may be combined. Although these quality of the materials change with applications, generally things which combined these, such as synthetic resin, rubber, and [with good resiliency, endurance, and temperature stability] a metal, are used.

In Fig. 1 and Fig. 2, in the usual condition which shows bellows 1 and a tube 2 in Fig. 1 when it fixes to frame 4 grade, respectively, bellows 1 will be

T (1997)

contracted, and since the flection 3 is not crooked to the degree which bars circulation of an internal fluid, the fluid is circulating the inside of bellows 1 and a tube 2. However, if the pressure of an internal fluid becomes more than place constant pressure, since bellows 1 expands as shown in Fig. 2, the flection 3 of a tube 2 will be crooked in the degree of pole, circulation of an internal fluid will stop completely by the degree of the crookedness, or a flow rate will be restricted.

Since clearance 2a is made to both sides even when the case where Fig. 5 had illustrated the cross section in the condition of having made the flection 3 crooked, (a) folded only the center section, and a peculiarity is attached is shown and you make it crooked extremely, circulation of a fluid cannot be stopped completely. However, as shown in (b), when it breaks into the whole and a peculiarity is attached, it can stop completely. Thus, what is necessary is just to choose these also as the condition of making it a half-aperture and restricting a flow rate also to the condition of having closed completely, depending on how attaching the degree of crookedness of a flection 3, and a chip box peculiarity, suitably according to an application. Moreover, if bellows 1 is arranged to the upstream and a tube 2 may be arranged to the downstream in a fluid channel, also when [that] arranging conversely, it is. In addition, bellows 1 will be made into the source of constant pressure when a fluid is flowed from a tube 2 side.

If the case where bellows 1 and a tube 2 are held in the interior of a case 5 is shown and the internal pressure of bellows 1 becomes high rather than the place constant pressure in the case 5 around bellows 1, a flection 3 will close Fig. 6 and it will no longer be supplied to a tube 2 side.

Moreover, Fig. 7 shows the example which held the tube 2 in the interior of the bellows 1 which fixed the end. In this case, if the internal pressure of bellows 1 becomes low to the internal pressure of a case 5, as a result of bellows's 1 contracting, a flection 3 closes and a fluid is no longer supplied to a tube 2 side.

Although the above-mentioned example showed the case where a flection 3 was formed in two places to the tube 2, only one place may be prepared, as it is not necessarily limited to two places, for example, is shown in Fig. 8. In Fig. 8, as for (a), the condition that the tube 2 is not crooked, and the condition that bellows 1 expanded, the flection 3 was crooked and (b) has barred circulation of a fluid are shown.

Moreover, Fig. 9 connects the tube 2 which has a flection 3 between two bellows 1a and 1b, and shows the example which makes a flection 3 crooked by expansion or contraction actuation of Bellows 1a and 1b.

Since only a flection 3 can be made thin or it can be made thin meat, as it is shown in Fig. 10, in order to make crookedness of a flection 3 easy, and a degree of freedom is given towards crookedness, it is also possible to change the include angle of the crookedness direction of two or more flections 3, as shown in Fig. 11. Furthermore, as shown in Fig. 12, it is also effective in the outside or the inside of a tube 2 to insert in the crookedness auxiliary member 6 for promoting crookedness as shown in Fig. 13. This crookedness auxiliary member 6 connects short pipe section 6a by pellicle-like connection section 6b, and the center section of connection section 6b is made to be crooked, and it may prepare fold 6c in the center section of connection section 6b if needed.

Fig. 14 shows the example bellows 1 expands and it was made for a flection 3 not to close, unless it forms a spring 7 in the direction which bars expansion of bellows 1 and the pressure in bellows 1 becomes quite high. A spring can also be used in the direction which promotes expansion of bellows 1 conversely depending on the case.

In the example shown in Fig. 15, a tube 2 is attached in one side face of the bellows 1 expanded and contracted in the shape of a sector, and the example which makes the flection 3 crooked according to the opening of bellows 1 is shown. Of course, the end of a tube 2 is opened for free passage inside bellows 1. Also in this case, as an arrow head S shows, a spring etc. can be prepared in the direction which bars expansion of bellows 1.

Fig. 16 attaches a tube 2 in the interior of the bellows 1 of the shape of same sector, and when bellows 1 contracts, it shows the example it was made to make the flection 3 of a tube 2 crooked.

Fig. 17 holds the flection 3 of a tube 2 in the interior of the cartridge-like bellows 1, and fixes the free edge of bellows 1 to a tube 2, some tubes 2 are open for free passage inside bellows 1, and it shows the example which prepared Spring-8 in the direction which bellows 1 contracts. In this case, by pushing bellows 1 on Spring-8, always contracting, and closing the flection 3 of a tube 2, although a halt or a flow rate is restricted, when the internal pressure of bellows 1 overcomes the elasticity of Spring-8 and bellows 1 expands, a flection 3 opens circulation of a fluid, and circulation of a fluid is

i

to the state of th

performed.

Furthermore, since crookedness of a flection 3 is made easy, the knot section 9 of the structure which is easy to be crooked in some places of a tube 2 as shown in Fig. 18 is formed, and it can make it possible to move a tube 2 free. In addition, in an example, although the flexible object explained bellows as an example, it may be a diaphragm etc.

[Effect of the Invention]

When the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following in a fluid channel, a flexible object can expand or contract, and the fluid stopper applied to this invention as explained above can be crooked in the flection of a shell by the expansion or contraction actuation, can restrict a halt or a flow rate for circulation of a fluid automatically, and has the advantage that circulation of a fluid is efficiently controllable by the very simple means.

[Brief Description of the Drawings]

A drawing shows the example of the fluid stopper concerning this invention. Fig. 1 is a sectional view of a usual condition of the example, Fig. 2 is a sectional view of a working condition and Fig. 3 is an expanded sectional view of a flection. Fig. 4 is a sectional view of the other example and Fig. 5 is a sectional view of a flection. Each of Figs. 6-9 is a sectional view of the other example and each of Figs. 10-12 is a perspective view of a flection. Fig. 13 is a perspective view of a crookedness auxiliary member. Each of Figs. 14-18 is a sectional view of the other example.

Sign 1 -- a bellows

Sign 2 -- a tube

Sign 3 "a flection

Sign 4 -- a frame

Sign 5 " a case

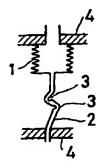
Sign 6 -- a crookedness auxiliary member

Signs 7, 8 -a spring and

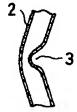
Sign 9 - a knot section

DRAWINGS

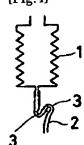
[Fig.1]

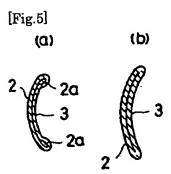


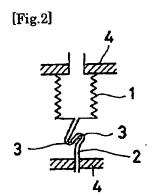
[Fig.3]

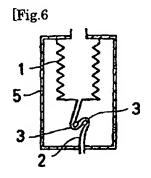


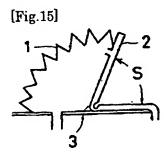
[Fig.4]



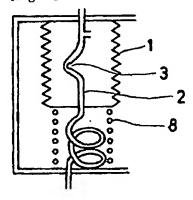




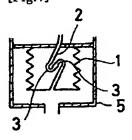




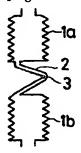




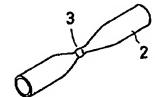
[Fig.7]



[Fig.9]



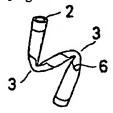
[Fig.10]



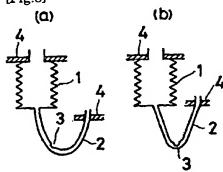
[Fig.11]



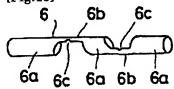
[Fig.12]



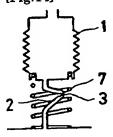
[Fig.8]



[Fig.13]



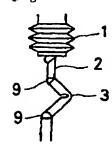
[Fig.14]



[Fig.16]



[Fig.18]



008#SNR# (17)

00公開特許公银(A)

(1) 特別平6 — 27550

(四)公開日 平成8年(1990 2月4日

		_				
Gi)inct.		m9(224)	PATE TES	PI		在海泉采馆及
GO3B	27/D		EG7 - 2 K			
	17/24		7318-2K			
	2) 4		9017-2K			
HO4N	1/337		4235-5C			
	5/76	2	7918-SC			
				#####	222	ENGRICO A (P. 18 III)

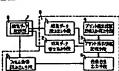
¥	E 911-9C	新田田東 東田県 日東河の日本(東 18 N)
C1)55849	₩6774-17858	(71)出版人 00000378 オリンパスを学工業株式会社
C20/5/8/9	₽£4年(1992)7月6日	東京などをは他。参えて1943年3年 「クロを有す。世際、単位 東京都的な場合を2丁乃の参え号、オリ ンパスを予定を形式のせた。
		(72分明年 在原 年末 東京都沿在20~62 TBG 62 ラ オリ ンパステヤエ高級式会社内
		(7) 発売す 長田 章 東京協会部に助ナモス下内のおより オリ ンパスエデエ及及式会社内
		COREA ### PE B

(50) 「中野のため」 フィルムへの作品人力を取れ上びビデオを発展す

(57) (京和)

(日的) フィルムの研究を必要に定応されたプリント時 日かける哲能を無限な動産で手組に参加可能にするフィ ルムへの効能人力監察がよびビディ曲を立刻を行成する にある。

にある。 に表は、他気ゲークを除るできても無数フィルムのよう の数はゲークを入り入り行成時の防分間をして作る までし、大力したが発生を見ると、上記を大ゲークを除 までし、大力したが発生を見るとの数がチークを含う み手表すと、上記のボゲークをみんし手会 からの母妹 何者と一切に合すイナリント市会可能に参えるとこ の定当ではこに強しているゲークを入か、の正可能な ブリント指示者を入か、お正りをくた、上記フィルムを との報告をはなりとしてものです。人上記フィルムを なの報告をはなり、まだまりもらのを示相をし、上記フィルムの最大の よの報告をはなり、手をからの目が指揮と、上記フィルムの最大の よの実施をはなりますからのの示相様と、上記フィルムの最大の よの実施をはなりますからのの示相様と、上記フィルムの最大の まるの実施を指してのする実施からのあかを含る



() (276-275

ータマレジネを戻た、外部データ配文をひからのデータ そ入力する入力等を設け、哲データを上記内は情勢また は上足外部データ記文を登のいずれかて入力する技術学 ので記されている。 [0009]

「役等が終末しようとする集別 しかしながら、上記時間する。146934号の代でではされた法事で発す。 様子の主用を表現しから物を自然を発生がある。 学的に足力するのか、以びたした事業の出来を自治 に行えるものではない。また、上記事業や4-2467 が きが後にて記された技術を表現では、フィルルの信息 を発見して、試定をしたデータでプリントをませ行う場 の、会学の地でではなブリントを行うして、飛びデータ の第三を行うるをが全てさいであるがある。

(0010) さらに、上巳井原唱88-193833号 公様にて役割された技術手会では、フィルムへ発光手会 にてデータを入力しているため、数チータ入力にパリエ ーションがなく。近び心が広がらない。

ーションのでで、近い心のなからない。 (8011) 本見明はからの高点に思わてなされたら のであり、本見明の第10日的は、フィルムの欧江尼か 部に配合されたプリント時における哲学を用なな成立 年紀に日されたプリント時における哲学を用なな成立 年紀に毎年で見たするフィルムへの哲能人力変数を見会

(8012)また。本見明の第2の月的は、上記書きの目的に出土。まちに、回音ゲークと改文ゲークの現代について書きし、より最近カイメルへの信仰入力立即およびピチャ音を記録を受合するにある。

[0013] さちに、本京明の第3の日内は、種のほう イルムの研究に対象に文字もよびキャラクタのを行みの 保養機能と共になるさせ、例と記憶をよりラントのに属 者と対応に担か可能な、フィルムへの管理人が譲渡を改 合て行るにおった。

を含む、そくな場所が出ているかっています。 【0010】上記事3の日本次でするために未交際に 人の303のアメルーの管理人が変数に、上記第13名 いは32のアメルーの管理人が変数によりなしまずり、 トラントを公司をして、トリュングでは、直外第2回程 人力をが考えて、トリュングでは、直外第2回程 の文字・(20 - イクストラウス)が電からのでは、プリント等 の文字・(20 - イクストラウス)が電からが電から 西面の35、タムくとも何かか一つき合むことを特定と

(0017)
(7月)上記》の日のを選出するためにお写物の別
のフィタムへの音を入力正常は、巨気ゲーケ段み出し年 日で、ロスゲータに必要とせても国力フィタムとの記ま ゲータを、フィルともフワントを担づての私にから おろサントを必可をとして取み出し、四気ゲーケをを 人からは、アルモボットのよびデッドをを 人がしたプリントの必要を参考さる。また、ブリント から間を記を書きるこの、また、ブリント から間を記を書きる。また、ブリント の一般の一般の一般の一般の一般の一般の になっている。 では、フィルスの一般の一般の一般の一般の を選手をに関しているデータを入力されば正常す も、さらに、フィタムの自然の心に呼ばす も、さらに、フィタムの自然の心に呼ばす も、さらに、フィタムの自然の心に呼ばす も、さらに、フィタムの自然の心に呼ばす

●命では下げて、上ピブリントを示す可定的するからの プリントを示明せた。上ピフィルルの音が不らして必か ちの場合を考えをされて、紙とながならして心か する。 [0018] 一方、上記が103円を返れてもとのご本 分表の3207ィルムへの目を入か変数し、プリントの

最近日本のしまなで、日本データ記事を考する日本

か フィルム上の日ステータセ、フィルムよりプリントセが

(WARREST)

(資本項1) 改良ゲータを介護を有する報告フィルル上 の第2ゲータを、フィルムよりプリントを作成する事に 用いられるプリント音楽者報として因み出す品気ゲータ 記る出しておと。

上足県はフィルム上の位はデータ配印席に、入力したブリント部分開発を含さるいではデータを込み手段と、 上足県以データ製み出し手段によって別み出した上記プリント部分開発とを一句記憶するブリント部分開発と他手段と 他と、

このプリント世界僧様記憶手続に記憶しているデータを 入力さるいは存立可能なプリント世界信権入力・存正手

段と、 上記集第74月以上に規定された原理を確定は呼どして 能みの174月以降を対力的し手でと、

上記プリント日示管理上を手配からのプリント日示管理 と、上記フィルム調査説の出し年配からの調査管理とを 合成して、新たな調査管理として出力する関節合成予数

そ共会したことを特殊とするフィルムへの情報人力値 お

□ (原本項 2) 役及ゲーナを促動を有する保証フィル人上 の役気データを、フィルムよりプリントを作成する際に 周いられるプリント庁が指導として認み出すプリント庁 受効を払み出し手をと

上記載で、4 かる上の配換データに分響にプリント指示 情報を書き込むプリント配示者可容を込み手表と、 上記プリント指示情報見み出し予決によって日本出した プリント指示情報を一切に載するプリント指示情報と

マロニ・ このプリント庁公司を記録するに記録されているデータ を修正するプリント庁公司を終立すると、 上記プリント庁公司を記録するの記録データを外がこの

カするプリントを示賞を思力を含と、 を共催したことを希腊とするフィルムへの情報入力調

【音を取3】上ピザリント音ぶ音をとして、トリミング 物象、音が単立物。、参加を含物、ブリント性を、音響 何の日が、ブリント性では、一部・イフストやの人か 信義と以入力等を心を言るのうち、クなくとも何れか一 つをむことを特定する。第2次日 あるいにかぶだっ 記念のフィルトので解えた方法。 【語志月4】 根準フィルム上の原金管理を考集なりとし

【前京項4】根準フィルム上の数を管理を電気立分として能み出すフィルム網を認み出しず奇と。 フィルムとレブリントを作成する際に用いられる。 フィルムとレブリントを作成する際に用いられる。プリ

Q#¥5-315

(2年の日本の (4001)

(2)

注意上の対対分が、本界可は、フィルム上の担えに対 他のデータの担当となり正が可能なフィルムへの情報 人が見かとびてディ用を表にに向する。 (9002)

(現金の場別 収表、カメラと問うアルムによる様子 毎の記念は、 歯切への天学的記録しか行え立かった。 そのため、プリント等の場合のためのデータを最近は 配定することは国家できった。また、日外の音をデリ ントでも合む、風をはこの料金のでしみのや一手 を定むして行わなければからず、フィルムをはプリン トに日外を役から走むして行むましたの、日州を手しこみ でしまったフィルムから前日外をむりかくことは下さる

[0003] また、フィルムのらブリントを作成する路 に戻す。イルム上の内容を向り及びのブリントを開始で開 (トリュングを知)を行ぶするからには、発きを多な現 他所に対してネガフィルム等のフィルムや負付け取居を 記入した事業を使って折回の物を指示する必要があり 少私に行えるかではなかった。

た人によったを受け、はかい事をはあってものかっち、 学社に行えるものではなかった。 [0004]また、近久、産業がによるもプリントで点の DEL、資料での重要に使わってきている。これにより手 包にするを含しからようになったが、以後、産業をが感 出たが日を全地がにでうして必要した場合でにおいて は、企業の意思したマスタでとからない点を何くこと におっている。

(9005) これらの不給合性部するため、アイルム に、その機能とは根拠外に改変に避免を対し、近日原 に他が明めた外やプリント時たわける原本情報やの機 以外の情報を担保ゲータとして記録する的等をのが決定 されている。35に、、他は配理を含かりをから定定 けるために成立に絶数値を包が付ける空間からました。 さるとの情報を避けるために、180時の光郎を別がな オイルムの機能を避けるために、180時の光郎を別がな オイルムの機能を避り返れる時に対している。 (9006) ユル、特殊で3-146934号では 見つの6) ユル、特殊で3-146934号では 見されているように、他即時には国際以外の情報を目命

(0004) 一点、特殊する-144934 予欠電に間 またれているように、選手中には認識に外の調査を の たけれたれて大学的に配合し、フィルムの契章的に収与 に効としてフィルムの担当に発信に収集に信求する状 事子を必要するれている。

【0007】また、特徴下4-24628号公館には、 時位以外のフィルム上のゲータを砂をすると置として、 フィルムのライリントを作成する際に、はブリント作成 に発立ってトリミング世界を値にし、その修正されたデ ータでブリント作成を行うトリミング参耳具盤が改まさ れている。

[0008] さらに、特別日58~193632号公司 即 には、カメラ本品にデータギレ込み指導を内見させたデ

(4)

中華平6−275:

(0013)上記第3の日的を選定するために年刊句に とお第3のフィルルへの増出人が選択に、上記第38の 以社会2のフィルルへの増出人が選択に、上記第38の 以社会2のフィルルへの増出人が選択にもける上記プリ ント的公司者として、トリュング専用、単立加工時間、 台湾三周、プリント物、最近40日前、プリント物 の文字・選邦・イフルトやス人が得るとは人が信仰の合 質用の35、タなくとも同れか一つを含むことを得ると

[9020] [食品列] 以下、個馬を参加して本交明の支給明を契明

する。
(0021) 回1は、本党中の第1項目所であるフィルへの行電人力包含の成立を示したプロック目である。
(0021) 回じますとなって、アメルな可なは正面をは、フィルよとカラリントを作成する最近のである。
リントをおきるをロステークとして記り可なの表示・
プロロジェックを、おき、アントをでは、アントの場合では、アントの場合では、アントの場合では、アントの場合では、アントの場合では、アントの会合は、アントの会合は、アントの会合は、アントの会合は、アントの会合は、アントの会合は、アントのより、アントのようと、アントのようと、アントのようと、アントのようと、アントのようと、アントのデータとは、アントのデータとは、アントのデータとは、アントのデータとは、アントのデータとは、アントのデータとは、アントの学生のようと、アントのデータとは、アントのデータをは、アントのデータをは、アントのデータをは、アントのでは、アントの

ムへの管理人力装置の構成を示したプロック間である。 (0025) この第1実施規は、上記第1実施規における上記を手扱の処理を分割し、より前代なフィルム性報 毎正記載9を55以上でするも、

る上にサモマル見せが向い、より前ではフィルムな事態に戻すさせた」と呼った。 【0023 3 間に来すようとこの第2支援内は、第2フ イルル3 4 とのサークについて、明をチークとのはチーク の思想とついて可思して分布する。 でなりち、配えゲー タルカオナブリトを受け取り出て、メリントをおきをきる 人のの弦ゲータではあるけて、ブリントをからをきる 人のの弦ゲータを自己ルギラとと、メルカルに、ブリント たっては司を一年を含するプリントを示するに関する。 と、ブリントを示するより、マリントを示するに関する。 と、ブリントを示するより、マリントを示するが、リークを必要により、1002年である。 ポーターをでは、1002年で、1002年では、10

[0028] そして、上記フィルム収集が確認正常報1 1とビデオ機器監督13とでフィルム管理学正展展98

(0029)また、上記フィルル信仰の正常をとかい フ、日本されるアリント号の日本現まとしては、やなく とも、アリント号のトリミングでは、アリント号の信息 展工等は、アリント号の合成に可称。アリント号の信息 の、発生の日本代表は、アリント号の名は「日本・イラー ストラルの日本人が増えた万年人力学者のの称れ かを含んでいる。

(0030) 201は、上記第2 実施列における上記フィ ルム担当者を正正書 110歳点を存得に示したプロッ

[0031] 祖田フィかムはは、祖等の歌の文学者を記録するための文が第13とフィかんの上下に記定される 祖文トラックで現立されたロステータを記載する表はは 39と以上トラックを含むされたフィかムペース第14

--

-

ルムをの位配的しを行う。また、上記フィルム配印面 1 6 以フィルムをガイドするローフを 1 と初ローラを 1 を 日記させるモータを 2 とはモータを 2 のドライバを 3 と 2628 (BIBED .

10033] をた。上記フィルムキルダーは15には、 上記書班フィルム8上の記句ゲーク記録すに古様する ように日本出し知识スペッド18と8を込みがはスペッ ドリリと記念されている。さらに、上記再収集ヘッドリ 8、19を23・同生物に発生とファク方向に登録させ たための位列へッド面は有事30が以前担別へッド1 8、19には近されている。なお、上記記気へッド目的 報務20はシーケンス信有数17からの位号により物 ALTERTACION SATE

【0034】 トロボセヘッド放射が表示では、モーク | 10034| 正正紀文ペット風田がある2000 セータ | ドライバ64、モータ63、上記祖スペッド16、19 | のお付合68、上記モータ63と取付合66とモ駆取す るワイヤルアとブーリタからなら(図1字前)。

(10036)上記録みの日本選点へッド18には、登録 見へッド18から読み出された環境が報を登録しディン テルタ中化するための表も出し紹介表を選ぶ 10、ま た、上記者を込みが担切ヘッド19には、参名込むため の日号を発生するための者を込み日号元を終ままが認可

されている。 【0036】 上記載み伝し京祝気ヘッド】 8 と数み出し は9地元第21とからなる但ステーナビみ出し手歌)に より、フィルムから写真をプリントする場合の記定に詳 する性質が異なってかんまより望る店まれるようになっ ている。また、実時に、ネガフィルムかポジフィルムか といったフィルムの症状に関する情報も認み低されるよ

1 64 JAKE +- PRO (1 C 0 0) int、プリント的の設定に向する音楽を考は、プリント音楽技術を出す住っていって一時を含っていると

[0038] 上記プリントの京都有記憶手造りは、シ ス製製器17の数字により、上記集み感し切り気取 アン人自当の1「いに対してい、エエスタのレションの 第21からのは中を受取り、放子一クを記事したり、等 者込み信号交生第12に記載するデータを扱力したりす る。また、異日に、上記シーナンス解解が17からのは 日により、上記プリントを示ぎ収集のか手数10ペデータ あげたくなまをよるすな出り

(0010) トロブリントの交通を扱う手掛りをは、上 (8039) 上記アリント日本市場のカナは「10に、上 記プリントを示字を記憶を表されたいるプリン トのの投ぶの情報を、外帯の所立の担似に対して所立の 計名が報じ、大力のフォーマットでのカするための子及 である。放送なお話は、公内の331310点が今CP 1 日型音号に呼じて行われるようになっている。 さら に、上記プリント投票機能力手表10はフィルムの目

個に関する情報も成力するようになっている。 【0040】上記プリント背景情報入力・毎正手数4 好

H SHYOLGOFURIGINADO-422 に、放在マウスタークングチャッコとは300アータをデ 空水がにより入力するためのキーボード24と、手をき 恐水により入力するためのキーを2月が最ペン24 a とも 音水入力ボード25と入力され上プリントの存示の位号 その気でも思するのによるわしいデジタルなうに乗取す SPROPRIES SPREASE SPREASE SP. FRY

7に技能をれている。 【0041】を与に、上記プリント帝学者を入力・び正 手表 4社、性空内の日外、トリミング、ブリントの意 点、ブリント中の色楽正、存成プリントの大きさ、モサ イズのブリントの存品を覧、を開着との合名の改乱、ブ リントロの日本公共についての記念、たとえば、ブリン トロの食を用ポームリング、 他をかまフィルム ヤノフト の場合的なを作品等)、 文字・原本・イラストをとつい ての音楽性寺の受付と気をを行うと共に、上記フィルム 最気性機多差反応13の音がの新物体寺を受け付けるよ うたなっている.

[0043] 205-4723 PROTAC 608309 (UD43) とロシーテンスを影響するために乗り出す は、発送り、配気データの過去からし、発気データの過去 込みの立作技术ですであり、キーボードより発定のキー ボード曲作により音楽される。また、この位号は上記シ -ケンス製膏部17へ送られるようになっている。

- アン人を開催すべるされた。 「0043」 一力、プリント等の歴史の日等も同様に、 上記キーボード24とデフタイザ33と平容を原作時代 ン34sと他形成人力ポード25の操作により指示され & たとえば、最重単の日外に向する数字符を行う場合 たは、日付の多葉について、年月日9年分かキブリント 会しの選邦、ブリントの女子が他の選邦、在成立場の 選択、日付ブリントの呼及位置の選択、日付ブリントの 名と意思とついての意見が場合により意味される。

[0044] また. トリミングヒついてもトリミングの 位別、四国外の原理が重要指示される。86に、プリント中の第四については、自由単心形式がマニュアル信息 信号の記載と、マニュアル信息を示してもの最初を対 四本の京氏に、ヤニュアル東に西京が下にする原本地が 野民入力される。 をと、ガリントゆの名様工作員しても 同意である。そして、作成するガリントの大きさと、 6 度なるれた大きさ出たビカリントを変か入力される。 また、ガリント時に中央登員を行う音景をする場合に は、その後性展現が知られる。

(0046) また、ビデオカメラ及多位産を用いた。 智 写体色とプリント中の世景領寺の会景集をについて記憶

(0046) 134は、上記第2英編列におけるピディ語 を設定13の表点を存在に示したプロック的である。 【0047】このビデオを登録を13は、ビデオを多い >X26. BBCCD27, CCDMBRB28, EF ンス30、四年七七日37、七日日出北中331、とサイヤの発達24、スーパーインボーズが東京第30、ピームスーパーインボーズな可見を終31、単位フィルム ホルダー性技術32、フィルム登号交往手数12、フィ AAを開催的成13、スーパーインボーズを与切り換え 四日34、ビデオロリ出力が35、ビューファインダ34、日本スイッチ37、何の元を19年37、何の元を1038とから単成3

[0048] PEROCCOSTRIRECCOME こうじょりがわされ、と見ビデオを感レンズ3 0を改造 した数字は見たる数字を表を出るして気息率に見ます るようになっている。そして、脚を信号は最全の元列 38へ近られるようになっている。

[0049] 上記回会長記2338は、フィルムより回 **楽した似りをプリント中の行ぶに基づいて加工なまする** たのの報告の処理が立ちり、ネガ・ギジのフィルムに なじた其転名地、同番の出力を改善、何番の第四・名誉を の最近を行う最後的理論性を含している。なお、位別書 表現在13 8 以政党の数字体の数据以に以及行を行わ立 、これは、フィルム管理所有事」3の日本になうよう だかっているためである。 【0080】また、上記録明スイッチ37の操作により

最近が表示されている場合には、独像CCD27により 機能された世帯体象は上記書を表現記録3月を会してど アナビルな思りりによってピデオテープに延伸されるよ

うになっている。 【0081】 上記とデオスーパーインボーズ登号発生等 311L MEDORDOWSOLF#7-70845

31は、遊車のいたのではサインデートのは、12 いての情報を公知の方法で使用しな以ばりに使用しまら に登ぶ場のは号で変換するとうだかっている。 【0052】上記スーパーインボーズ空号間の換入回路 34は、遊客の監督やには、入力間を上記のビデオ情報 を上記スーパーインボーズ自号発生等31に住記されている。そして、フィルム管理が開催33からの入力は中切り換えな号によって入力機をフィルム管理党は呼吸を3 切り換えるようになっている。 なね、 ベスーパーインダ プロラロのおよかな14の内力をはスーパーインボー

大きが記事されている。 (0083) たビスーパーインボーズを成用するは、 人力場に上記スーパーインボーズを見切り最大回事34 と無色処理記録38とが記録されており、この3つの回 はからの他の世界を合成してビデオロ号的が第382と ユーファインダ38とに関かするようになっている。 (0084) 上記集フィルムなかが一般は第32は、 新記集党フィルム8の集計後39に関系に関まれている 被写体命を、上記ビデオ機事レンズ26と上記機会CC D27とを用いて電気が発生するために、上記フィルム ホルゲー部15を上記ビデオ記が広盟13に取り付ける

ECCESONTI-6. [0056] LEZ-/A-MRRGETR1211. MEO 重な影響とフォーマットに従い、上記フィルル収支京正 装置11のプリント登录性報告が手数10から、フィル ム上に記与されている。あるい以記念されようとしている事点のプリント時の指示の影響とネガ・ボジのフィル

TERSON JOSS SERVICEDA をい上記フィトムが他別可認さるとスーパーインボーズ む中様で万夫人が必然を対することスーパーインボーズ む中様で加えない。4ととロサとゲータを他のする。 【00 8 6】上記フィルムを他別を終っまでは、上記フィルムからのは今にないフィルム

御後に基づいた表示を行う場合には、無色CCD27で だかしたフィルムトのおすなのとついて味のの味。 気 成化にアイメルをいまった。 の、台湾にアンドでのは今をからた利益の30 かかるようになっている。 カするようになっている。また、フィルムの登録がネガ フィルムの場合にはネガギジの反応回示は今を開発を表 回路38へ出力するようになっている。 まらに、スーパ ーインボーズ切り換え回路34に対しても、その入力を をフィルム団帯交信手費!3とするように、切り換えの 技术哲学を思かするようになっている。

【0067】上記スーパーインボーズ合成30から出力 される時後位号は、上記ピデオ機能発展13上のピュー ファインダ36上で、最か者により最近可能に最成されていると共に、同時にビデオな引出力が35によりビデ ナロボ以来 1 3の外部に切りが出力されるようになって いる。このビデオの発用が終えるこを成ケーブルを介し いる。このピアオ国で四方回39k以上の・ノルマルレ でブラウン学者を表示したエラを登録しておくことで、 最近者は大きな問題でフィルム上の様写存像とブリント 時の記念について施設することができる。また、複数の **始か者によって意思することも可能となる**。

[0058] CO. LEMBY (\$4.811LET (\$4. ホルデー部15に取り付けられ、さらに放フィルムホル ゲー部15はビデオ性単数数13に取り付けられてい

[0010] 北上、本田工業国外の長住的な最後につい

で記する。 【0060】 図5、数6は、上記数2支援的におけるフィルム党支援を配定を担当し上のシーナンスを実施して マルム党支援を正正な出しり上のシーナンスを実施して の数件を表を示したフローティートである。 【0061】 まず、ステップ3101で数件をのデリタ

【ロロ81】 ET、ステック3101で向けるロアンク イヴェ3あるいは中一ボード24の操作による発送フィ ルムモ上の終め出す時の課金を考え状态し、また、ステ ップ3102、ステップ5103でフィルム販売が18 にフィルムの駆動信号を出力し指定されたフィルム上の

では、ステップ3104において、根比へッドを取得する。 (0062) 行を発えてのフィルムの総数が終了した の、ステップ3104において、根比へッドを取得が終 20に読み出しの場所は今を出力する。上記句気ヘッド 原政会表示 2 0は、仮立フィルム上の記気データビロボ 7 トラトレースしてロスデータを見み出す。

7.12年P-人じしは47-7 を125001 (0063) 水に、ステップ3105で収み出しは今先 収募31から改み出された総交データのうちプリント等 の数章に関係するものをプリント数決技を記憶手及3で PRINT ITTITIONED BABLERS クの内の誰なされたフィルムの用語に向する情報を、ブリントからが知知力学者10を欠して出力する。

[0084] ステップS107では、プリント音楽が展 紀徳手段 3 に紀徳されているゲーナを出力するように7 リントカテダ電点の手会10℃がしてかまし、次にスタ リントかが有理の30年日10世紀してから、次にステ ップ5108で、デジタイチで32年でありません 作を独立する。そして、油作があるなステップ5108 を創む置す (ステップ5108)。 [0053]ステップ511096、油作ぎの場所を分析してその油作を分析してその油作による際以を気行する。まず、ステップ

3110で報告のロフィルムの集の変更改革かを刊ます 3110で掛かりのフィルムの味の変更からを対象する。そして、フィルム側の皮型の引ぶが含った場合に び、ステップ5120で同しいフィルム側の配ぶ場を検 出してステップ5102へ長。 [0068] 水に、ステップ5111か5ステップ51 16で上起ステップ5102で被出した曲作者の操作が

プリント時の音楽データの音正に関する音をが可定す

[0087] ET. X7775111TU. 10225 銀作に関するものかを刊定する。トリミング操作の場合 に以ステップ3121でその投送に合わせたトリミング ゲータの位置を発表を与れな様と 5 に押忌しプリント間 泉物理配性手数 3内のゲーナを修正しステップ 5 1 0 ?

(0088) ステップS112ではプリントの動作品 する時作かを、ステップ5113では色質正に向する数 作かを、ステップ3114では日代の早し込みに定した 日作かを、ステップ3114では日代の早し込みに定した 日作かを、ステップ3118では月代五子プントの作 ポに関した目的かを、さらにステップ3118ではプリ ントの大きさと作成状況に同した目作かを代かする。

[0009] LEXT-73112TBG008G#7 リントの意思に用した条件に用するものであると可定さ お リンドロ場のに対したがに対するものであるとればる れた場合にはステップ3 1 2 5 でその性率に合わせたプ リント部のデータの様正を行うために、数字は9を理事 2 5 にプリント指示性単記をPB 3 内のデータの修正を 意学しステップSIO7へ早る。

はポレステアン3107へはも、 【0070】同様にステァブ3113でプリントの合物 正に同した参析に以下るものであると何なるれた等句に はステップ3123でその歴史と合わせたプリントの合 株正データの概定を指定に与る変数25に思念しステッ

プ3107へ戻る。 【0071】ステップS114で日付替用のプリントに め をいまった。 関したかでであると可能された場合には、ステップ31 24でその発売に合わせたプリントを示きを記事す品3 内のデータの手工を担示は今氏を225と発売してステ

(0012) ステップ3114での名の名ブリントを用 したかちであるとなけれたのかにはメラップラーとも で要手になかせたゲータのなどを指示な特別を終するに 開発しプリントを設けれたの子をある

と秋日に向した操作であると刊をされた場合にはステップ5126で投示な中心を開発しませた。 プ5126で投示な中心を終まれたプリント日示領策が 哲学校3内のデータの存在を指示しステップ5107へ

【0074】ステップ5117で文字、位別イラスト等 に関した場合であると何定され、ステップ5129であ に関した場合であると何定され、ステップ5129であ に関した場合であると何定された場合には、ステップ5 127で指示は与見を加まるにプリント技术情報を始ま 泉3内のデータの修正を指示し、ステップ5107へ間

00 17 5) ステップ5 1 1 8 では、 施収フィルルをに 修正した回収ゲータを料定性する音玩の場合から収定する。 内記録の場合、ステップ5 1 2 8 において、 最込み 位号元生部 2 3 と確気ヘッド収回解解解 2 0 と巻き込み が近点ヘッド19を用いてフィルムに自気配像した役人

テップ5107へ戻る。 (0076) ステップ5119では、全ての最存の終了 かを何かする。 時かの終了と何所される場合には、ステップ3130に応み、プリント四京信息団が手続く10に カカの美子を登录したかを装了する。 助作の第子の思え ではない場合には、ステップ3108へ乗り上記の場合

を展定を行する。 (0017) 大に、上記第2支重例におけるビデオ作事 記書13の条件について配件する。 (0018) 別では、似ビデオ作品は第13におけるフ

/ ある位置部第四110日かを示したフローテャートで

とビデオは年出力部15へも取り収拾を提示する。ステ をピアオは中国の第30〜9日内は日本日本の ステ プラ203では、前の長見四回38に連合の状状形の 是多のための音味を出力する。これにより前角気を上向 38に中に前長馬を行わない。

100101 3777510473-7-124 号見生書」にかな政権を担手し、ステップ3208では スーパーインボーズで号切り改え記334にスーパーイ ンボーズで号見生書31との認識を記まする。 【0081】女に、ステップ3206でフィチム音覧を

日本日1296、データ面目がするかのは今を見ける る、そして、自己がおい場合にロエステップ5 104を おり出す。また、自己がある場合には、ステップ5 20 7 でフィルム日本公司子日 11にデータの受ける日本デ

【0082】ステップ5208において、愛はした世界 STIBLESSEELER LONGSETLED プライン・ 100 に以来では、このでは、アライン・ 128 マライン・ 128 マライ し、キガフィルムの場合セネガ・ボジズ板の都を出現を 行う。同時に、ステップ5 2 1 0 において会替したトリ ミング、単点、会議正学の指示にしたがったを参考作り おすようにプリント開発機能できる概念場所が3 8 へ Matta.

[0083] #E. 37-73211EBUT. 3-8 ーインボーズは今切り換え回路34に、入力をフィルム 信号を任命しまに切り換えるよう音楽を行い、この 全。ステップ5 2 0 6へ終る。 【0 0 8 4】これによりスーパーインボーズ位号切り兼

人的第14世紀、フィルムの日外中の実際にプリントを れる場合の思わらわせの物理が入力されることになる。 (0065) 思りに、上記書1、数2実施制における。 プリント中の物景色見についての哲学(特に文字、数 あ、イラスト入力) による作用を導す。

[0086] 图9 (a) U. 李書を文字入力51と子書 のあるカミッとのおよのかってきる。 日本 (h) は、サン を明人力37とを組みせびをたけ、M20(5)に、サン プルイラスト (国的) 5 3 とキーボード2 4 からの文字 入力5 4 とを組み合わせた外、同20(c)は、千巻8文 学入力5 5 とサンプルイラスト (国3D) 入力5 6 とを唱 み合わせた例、日田 (d) は、サンプルイラスト (t ず7 人力を7とキーボード24からの文字入力を3とを 思るないなかである。

す)人力を「ビャールード」というログマルバリッとで 他力合かせた何である。 (0001)以上のように、ビデオ概算以来13年収録 して、他窓フィルム8の配気ゲータ記録が上のブリント 作成時に使用される哲学ゲータを、その効果を確認しな からちまともをおえることが可能となる。

(DOSS) OR LELEGRICISE, 74AL 日気音楽器正は第110回作に向わる音楽をプリント音楽者を出力手を10とフィルム音楽を2012との3 てきなさせ、その意味を展落上に思わらわせて意味する ことで、さらに物作性の高いフィルム効果な正気をを持

なすることも可能である。 (6089) また、この形式について、ビディアの主要 29の尼の用意見テープに、用語フィルムを上の組合分 場を開発力をしながら記録することも可能である。

報告的公共的したからたかすることも可能である。 (00回の)を5c、上記書が表現がでは、ビディ音が 容書13とフィルトは大阪市が正正書11とを例なてし で表記する何をもしたが、ロフィルトは大阪市を正正書だい 13とCCD単の向りを8を一本とした。至スフィル ムラ上の以ステータを参えるフィルト等を加工は至 SATERARAS SAYS

(RWOOD) GLEWLELSCARWELING, G FERETODISTONO. (0093) 7484023E2SEEBSNETTY

といまするのでは、またいなってものというというという。 フィルトへの回答と力を見を受力することができる フィルムへのから人の日本をはおすることができる。 【9093】また。美多ゲータと原気ゲータの形理を分 割することで、名らに、より間似なフィルムへのが唱入 力量せるよびビデオ発売装置を発力することができる。 [0094] 金名比。秦秦第74条本の田原記祭事工文 カンパタッラクマボタ行みの心を使用となごがなし 世紀かける 大紀の世界をプリント時に京都と同時に出力可能 イルムへの情報人力監督を表現することができる

[四1] 本党明の第1実施明であるフィルムへのびを入

か設定の概念を引したプロック版。 【図3】本発情の第1変配列であるフィルムへの信息人 力を配の概念を引したプロック版。 【図3】上記書 2変施列でありるフィルム版文書を終定 B田の家はそ中華に早したプロックの。 「Mal トジョンボルボリングリング

EMBに示したフロック。 (25%) 上記念 2 完成例におけるフィルムの文学報学を 日金上のシーケンス製物部の力作子母を示したフローテ

[四百] 上記書を発送をこわけるフィル人間気管理技術 食量上のシーケンス製物部のむか予備を見したフローチ

ヤート。 【図1】上記録1支援男におけるビデオ技事品第のフィ (国で)上記書する場合におけるフィルココニーフィール A人間を内容の合かを示したフローティート。 (図を)上記書を支援者におけるフィルムネルデー部名 上ガンデナ機能を見合とその知辺点の構成を楽したプロッ

クロ。 (図9)上記念1、第2支援表における。 プリントのの 神気を見てついての音楽(中に文字、反正、イラスト人 か もましたかれ

(BRORE) 一日スデーケアルのレチを |一日スデーケアルのレチを |一日ステーケアを込みする

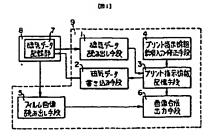
3ープリントが交が恒定当手数 4ープリントの元が加入力・多正子数 ーフィルム原金製みのしゃの

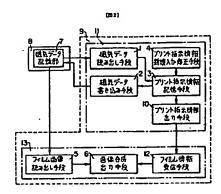
1一名コフィルム

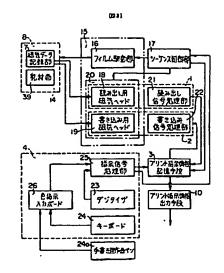
リーフィルムは希望を立葉 10ープリント日本日本の子の 11ーフィルト日本日本日本日本日本

13ーフィルム回母交替す業 13ービデオを単単

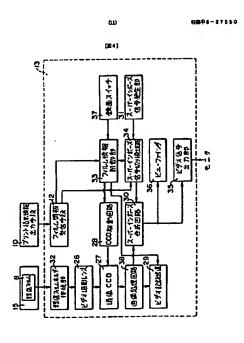
(9) 9876-27660

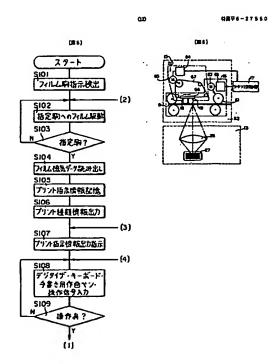




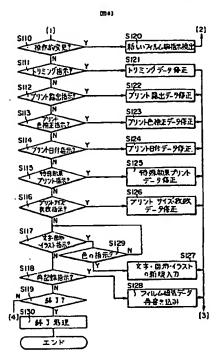


9876-27550





~œ



(B) スタート S201-**边穿**闭接 5202 ピューファイタ、の名で部出 S203 通常。画像规理指示 S204 スーパーインホーズ開任 \$205 通常スーパーインボーズ 指示 S206 7/145-90 通信和 S207-F フィルム母気債報 交合指示 超机铸板传E 科J? S209 74几人性類医号出力 プリント曲像 処理信号出力 SZIIー スーパーインホーズ 位号切换

(元元日本)
(元元日本)
(元元日本) 年末4年1月30日
(元元日本) 年末4年1月30日
(東北京本田人) 平本4 (東北京本田人) 平本4 (東北京田内人) 0047 (東北京田内人) 0047 (東北京田人) 0047 (南京・日本) 1047年第末2日 3は、ビデオ後多レンズ35、毎年CCD27、CCD開発である5、ビデ

す空間回動19、スーパー(ンポーズの高温路30。2 ーパーインボーズロ号登録31、報知7ヶかよのお子 号配送33、7、大小本品電気が在813、ファル会 電話報33、スーパーインボーズの号のの乱圧励3 4、ビザは口号の戻35、ビューファイング36、数 個スイッチ37、概要処理服33とから概念のでい あ。 (第三共主会会会) 質問等
(第三共主義を会) 質問等
(第三共主義を会) 0051
(第三共主義を会) 変更
(第三共主義を会) 12 上三一パーインボーズは可発生医31
12、展型のの日本の関係をとデオケープの発達についての関係と知ら方法で使がしまま可可に戻るしまらに会
(学校第三3) (学校第三3)

DB#6-27550